

# ФЕРРОТАН®-ПРО

грунтовка пенетрирующая  
(ТУ 2312-042-12288779-2004)



## Описание

Грунтовка представляет собой суспензию неорганических пигментов и наполнителей в смеси летучих органических растворителей и полиуретанового лака. Одноупаковочная, отверждается влагой воздуха.

Грунтовка выпускается красно-коричневого цвета и бесцветная.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69:

- металлические конструкции - грунтовка красно-коричневого цвета:

- железобетонные и бетонные конструкции, в том числе подземные - грунтовка красно-коричневого цвета и бесцветная.

При нанесении **на металлическую поверхность** грунтовка обладает хорошей растекаемостью и смачивающими свойствами; укрепляет слои остаточной ржавчины. Рекомендуется для окраски металлоконструкций с подготовкой поверхности до степени 4 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 - St 2 по ISO 8501-1:2007), т.е. поверхностей со следами прочно сцепленной ржавчины и окалины.

При нанесении **на бетонные и железобетонные** конструкции хорошо впитывается, укрепляет поверхностный слой бетона.

Грунтовка используется в комплексных системах покрытий с полиуретановыми лакокрасочными материалами ФЕРРОТАН® (ТУ 2312-036-12288779-2003), ПОЛИТОН-УР® (ТУ 2312-029-12288779-2002), АЛЮМОТАН® (ТУ 2312-018-12288779-99).

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000060.03.11 от 16.03.2011 г.

ГОСТ 31384-2008.

Заключения ЦНИИС, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», НИИЖБ.

## Технические характеристики

	Красно-коричневая	Бесцветная
<b>Покрытие</b>		
Внешний вид и цвет	красно-коричневое	прозрачное
	ровное покрытие (оттенок не нормируется)	
Толщина одного сухого слоя	20 - 40 мкм	
Прочность при ударе	50 см, не менее	
Эластичность при изгибе	3 мм, не более	
Адгезия	1 балл, не более	
Термостойкость	150 °С	
<b>Грунтовка</b>		
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С	18 - 60 с	
Плотность	1,00 - 1,25 г/см <sup>3</sup>	
Массовая доля нелетучих веществ	62 - 67 %	
Теоретический расход на однослойное покрытие	45 - 90 г/м <sup>2</sup>	
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	9 ч, не более	10 ч, не более

## Подготовка поверхности

### **Металлическая поверхность:**

- обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- очистка от отслаивающейся окалины и ржавчины методом механизированной очистки до степени 4 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1:2007);
- обеспыливание.

**Бетонная поверхность**, подготовленная к нанесению лакокрасочного покрытия согласно СНиП 3.04.03-85, должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

Порядок выполнения работ:

- удаление грязи, масляных и жировых загрязнений;
- удаление известкового (цементного) молочка, разрушенных или отслаивающихся слоев бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щетками;
- обеспыливание;
- ремонт трещин и сколов.

Выдержка бетонного основания после укладки бетона до нанесения грунтовки должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей – согласно нормативной документации производителя смеси.

## **Инструкции по применению**

Перед использованием тщательно перемешать грунтовку до однородного состояния.

При нанесении температура подложки должна быть не менее, чем на 3 °С выше точки росы; влажность бетонного основания должна составлять не более 4 % по массе.

Грунтовка наносится при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 % до 98 % (оптимально при относительной влажности воздуха от 40 % до 80 % и температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °).

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
Диаметр сопла	0,013 – 0,017" (0,33 - 0,43 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002)
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Размер сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,2 - 0,4 МПа (2 - 4 бар)

### **Кисть**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002)
Количество разбавителя	до 5 % по массе

### **Валик**

Не рекомендуется

### **Очистка оборудования**

Растворитель СОЛЬВ-УР, сольвент, Р-4

Время высыхания покрытия зависит от температуры и относительной влажности окружающего воздуха: при повышении влажности воздуха время высыхания сокращается

Каждый последующий слой грунтовки ФЕРРОТАН-ПРО следует наносить после высыхания предыдущего до степени 3 по ГОСТ 19007 -73.

Минимальное время выдержки покрытия ФЕРРОТАН-ПРО до нанесения покрывных слоёв - время высыхания «на ощупь» (при тщательном ошупывании руками на покрытии не остаётся следов), максимальное время выдержки – 7 суток. При превышении последнего возможно ухудшение адгезии последующих слоёв.

## **Упаковка и хранение**

Грунтовка ФЕРРОТАН-ПРО упаковывается в металлические ведра по 20 кг и металлические банки по 0,9 кг.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара с грунтовкой не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунтовки в таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунтовка относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



® ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»

Екатеринбург, 620016, ул. Амундсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; e-mail: office@fmp.ru; www.vmp-holding.ru

Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru

Представительства ЗАО НПХ ВМП в других регионах – на www.vmp-holding.ru